

LEISTUNGSERKLÄRUNG

Für das Produktionsjahr 2019

1. Eindeutiger Kenncode des Produkttyps:
0/4, Estrichsand
2. Typen-, Chargen- oder Seriennummer oder ein anderes Kennzeichen zur Identifikation des Bauprodukts gemäß Artikel 11 Absatz 4:
0/4 aus natürlichem dolomitischen Kies
3. Vom Hersteller vorgesehener Verwendungszweck oder vorgesehene Verwendungszwecke des Bauprodukts gemäß der anwendbaren harmonisierten technischen Spezifikation:
Gesteinskörnungen für Mörtel gemäß EN 13139.
4. Name, eingetragener Handelsname oder eingetragene Marke und Kontaktanschrift des Herstellers gemäß Artikel 11 Absatz 5:
Christian Ehrensberger GmbH, Bundesstraße 30, 5451 Tenneck
5. Gegebenenfalls Name und Kontaktanschrift des Bevollmächtigten, der mit den Aufgaben gemäß Artikel 12 Absatz 2 beauftragt ist:

6. System oder Systeme zur Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit des Bauprodukts gemäß Anhang V:
System 2+
7. Im Falle der Leistungserklärung, die ein Bauprodukt betrifft, das von einer harmonisierten Norm erfasst wird:

Die notifizierte Zertifizierungsstelle bvfs-cert, Nr. 1086, hat die Erstinspektion des Werks und der werkseigenen Produktionskontrolle und die laufende Überwachung, Bewertung und Evaluierung der werkseigenen Produktionskontrolle nach dem System 2+ vorgenommen und folgendes ausgestellt: Zertifikat der Konformität der werkseigenen Produktionskontrolle Nummer 1086-CPR-0076 für die werkseigene Produktionskontrolle gemäß EN 13139.

8. Erklärte Leistung

Wesentliche Merkmale	Leistung						Harmonisierte technische Spezifikation
Kornform,- gröÙe und Rohdichte 4.2 Korngruppe 4.3 Korngrößenverteilung 4.6 Kornform von groben Gesteinskörnungen und Gesteinskörnungsgemischen 5.4.1 Rohdichte (ρ_a) in Mg/m ³ 5.4.2 Wasseraufnahme	0/4	0/4	NPD	2,70-2,78 WA ₂₄ 1	Kategorie 1	NPD	EN 13139:2014
Reinheit 4.4 Gehalt an Feinanteilen 4.5 Qualität der Feinanteile 4.7.2 Muschelschalengehalt von groben Gesteinskörnungen und von Gesteinskörnungsgemischen							
Widerstand gegen Zertrümmerung 5.2 Widerstand gegen Zertrümmerung						NPD	
Widerstand gegen Polieren/Abrieb/ Verschleiß/Abnutzung 5.6 Widerstand gegen Polieren für Deckschichten 5.7 Widerstand gegen Oberflächenabrieb						NPD NPD	

Wesentliche Merkmale	Leistung				Harmonisierte technische Spezifikation
	0/4				
Zusammensetzung/Gehalt 6.2 Petrografische Beschreibung 6.3 Klassifizierung der Bestandteile von groben rezyklierten Gesteinskörnungen 6.5 Chloride 6.4.1 Säurelösliche Sulfate 6.4.2 Gesamtschwefelgehalt 6.4.3 Gehalt an wasserlöslichen Sulfat in rezyklierten Gesteinskörnungen 6.7.1 Bestandteile, die das Erstarrungs- und Erhärtungsverhalten von Beton verändern 6.5 Carbonatgehalt von feinen Gesteinskörnungen für Deckschichten aus Beton und von Gesteinskörnungsgemischen 6.7.1 Einfluss auf den Erstarrungsbeginn von Zement (bei rezyklierten Gesteinskörnungen)	dolomitisches Gestein NPD ≤ 0,01 %, chloridfrei AS _{0,8} NPD NPD bestanden NPD ---				EN 13139:2014
Raumbeständigkeit 7.4 Raumbeständigkeit - Schwinden infolge Austrocknen 6.7.2 Bestandteil, die die Raumbeständigkeit von Hochofenstückschlacke beeinflussen	NPD keine Schlacke				

Wesentliche Merkmale	Leistung				Harmonisierte technische Spezifikation
	0/4				
Gefährliche Stoffe: <ul style="list-style-type: none"> - Abstrahlung von Radioaktivität (für Gesteinskörnungen aus radioaktiven Vorkommen, die für die Verwendung in Beton für Gebäude vorgesehen sind) - Freisetzung von Schwermetallen - Freisetzung von polyzyklischen aromatischen Kohlenwasserstoffen - Freisetzung anderer gefährlicher Stoffe 					EN 13139:2014
Frostwiderstand 7.3.2 Frostwiderstand 7.3.3 Frost-Tausalzstand (extreme Bedingungen)	---	---			
Dauerhaftigkeit des Widerstands gegen Abrieb durch Spikereifen 5.8 Widerstand von Deckschichten gegen Abrieb durch Spikesreifen			NPD		
Dauerhaftigkeit hinsichtlich Alkali-Silica-Reaktivität 7.5 Alkali-Silica-Reaktivität				Beanspruchungsklasse 2	
Freiwillige Angabe gemäß ÖNORM B 3135					
Frostwiderstand Frostwiderstand von feinen Gesteinskörnungen			F ₁		-
Korngrößenverteilung Verminderte Korngrößenverteilungstoleranzen			Tabelle B.1		-

9. Die Leistung des Produkts gemäß den Nummern 1 und 2 entspricht der erklärten Leistung nach Nummer 8.

Verantwortlich für die Erstellung dieser Leistungserklärung ist allein der Hersteller gemäß Nummer 4.

Unterzeichnet für den Hersteller und im Namen des Herstellers von:

...,Hr.Christian..Ehrensberger... Geschäftsführ... und..Hr.Thomas..Pühringer...(wPk Beauftragter).....
(Name und Funktion)

...Tenneck am ...11.03.2019.....
(Ort und Datum der Ausstellung)



Handwritten signature: *Christian Ehrensberger*
Blue stamp: **EHRNSBERGER** STEINE
Christian Ehrensberger
Bundesstraße 92 · A-6041 Tenneck · Tel. 0377701
(Unterschrift)